

Maße, Gewichte, technische Lieferbedingungen für mittelschwere Gewinderohre nahtlos und geschweißt nach DIN 2440 / EN 10255

Nennweite (DN)	Rohrgewinde nach DIN 2999 EN 10226 Teil I	Außen-Ø in mm (D)	Wanddicke in mm (T)	Gewicht des glatten Rohres (kg per m)
6	1/8"	10,2	2,00	0,407
8	1/4"	13,5	2,35	0,650
10	3/8"	17,2	2,35	0,852
15	1/2"	21,3	2,65	1,22
20	3/4"	26,9	2,65	1,58
25	1"	33,7	3,25	2,44
32	1 1/4"	42,4	3,25	3,14
40	1 1/2"	48,3	3,25	3,61
50	2"	60,3	3,65	5,10
65	2 1/2"	76,1	3,65	6,51
80	3"	88,9	4,05	8,47
100	4"	114,3	4,50	12,10
125	5"	139,7	4,85	16,20
150	6"	165,1	4,85	19,20

Lieferlänge: 6 m

Längenabweichungen:

- nahtlos: +/-1 m
- geschweißt: +150 mm / -50 mm

Wanddickenabweichung: -2,5 %

Dichtheitsprüfungen: Kaltwasserprobe 50 bar oder Wirbelstromprüfung

Verzinkung: EN 10240 Schichtdicke min. 56 µm / 400 g/m², Trinkwasser AI

Kennzeichnung:

- schwarz: Werkskennzeichnung am Ende des Rohres
- verzinkt: Rohr fortlaufend mit Herstellerkennzeichen und Werkstoff
- Trinkwasser: zusätzlich mit EN 10240 AI
- Zeugnis, Werksbescheinigung: EN 10204-2.2